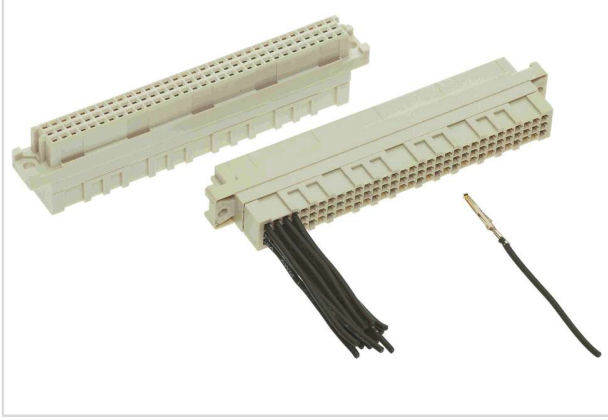


DIN-Signal C096FC-B



Resim yalnızca örnekleme amaçlıdır. Lütfen ürün açıklamasına bakın.

Parça kodu	09 03 096 3217
Teknik özellikler	DIN-Signal C096FC-B
HARTING e-Katalog	https://harting.com/09030963217

Tanımlama

Kategori	Konnektörler
Seri	DIN 41612
Tanımlama	Tip C
Eleman	Dişi konnektör

Sürüm

Sonlandırma yöntemi	Krimp sonlandırma
Bağlantı türü	PCB'den kabloya
Kontak sayısı	96
Kodlama	Kontak kaybı ile kodlama
PCB sabitlemesi	Sabitlenme flanşlı
Ayrıntılar	Krimp kontakları ayrı olarak sipariş edilir.

Teknik özellikler

Kontak sıraları	3
Kontak aralığı (sonlandırma tarafı)	2.54 mm
Kontak aralığı (eşleşme tarafı)	2.54 mm
Nominal akım	20 °C'de ölçülen nominal akım, ayrıntılar için değer kaybı eğrisine bakın
Açıklık mesafesi	≥1.2 mm
Creepage mesafesi	≥1.2 mm
Yalıtım direnci	>10 ¹² Ω
Kontak direnci	≤20 mΩ
Sıcaklık sınırlaması	-55 ... +125 °C

Teknik özellikler

Yerleştirme kuvveti	≤90 N
Geri çekilme kuvveti	≤60 N
Test gerilimi $U_{r.m.s.}$	1 kV (kontak-kontak) 1.55 kV (kontak-toprak)
Yalıtım grubu	IIIa ($175 \leq CTI < 400$)
Hot plugging	Hayır

Malzeme özellikleri

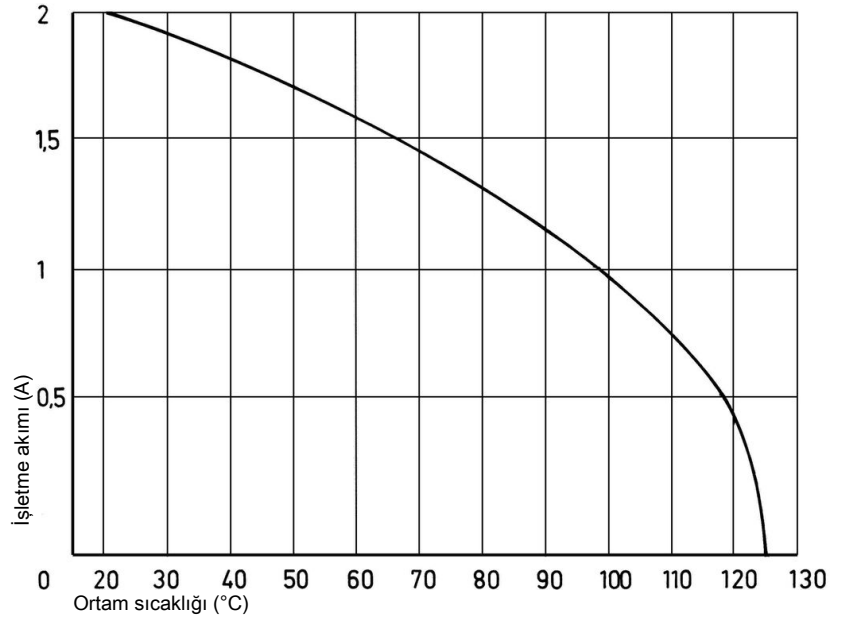
Malzeme (parça)	Termoplastik reçine, cam elyaf dolgulu
Renk (parça)	RAL 7032 (çakıl grisi)
UL 94 uyarınca malzeme yanıcılık sınıfı	V-0
RoHS	uyumlu
ELV durumu	uyumlu
Çin RoHS	e
REACH Annex XVII maddeleri	İçermez
REACH ANNEX XIV maddeleri	İçermez
REACH SVHC maddeleri	İçermez

Özellikler ve onaylar

Özellikler	IEC 60603-2
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079
Demir yolu sınıflandırması	F1/I2 NFF 16-101/102 uyarınca

Ticari veriler

Ambalaj boyutu	150
Net ağırlık	14.801 g
Menşei ülkesi	Almanya
Avrupa gümrük tarife numarası	85366990
GTIN	5713140004542
eCl@ss	27460201
ETIM	EC002637
UNSPSC 24.0	39121415



Kontakt kaybı ile kodlama

Bitişik konnektörlerin çapraz takılmasını önlemek için bir kodlama sistemi gereklidir.

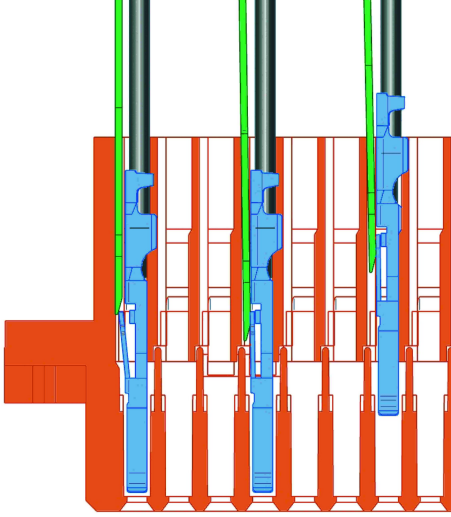
Kodlama, dişi konnektörün seçilen bölmesine yerleştirilen bir kod pimi aracılığıyla gerçekleştirilir (kontakt boşluğu bir dişi kontakla doldurulmalıdır!).

Karşıdaki erkek kontağın özel tasarlanmış alet yardımıyla çıkarılması gerekir. Konnektör başına toplam kontak sayısına göre bir dizi kod pimi kullanılması tavsiye edilir: 64 kontak için 3 pim, 160 kontak için 7 pim

Kodlama pimi 09 02 000 9901

Erkek kontaklar için temizleme aracı 09 99 000 0133

Krimp kontaklarının montajı



Sıkma kontaklarının takılması:

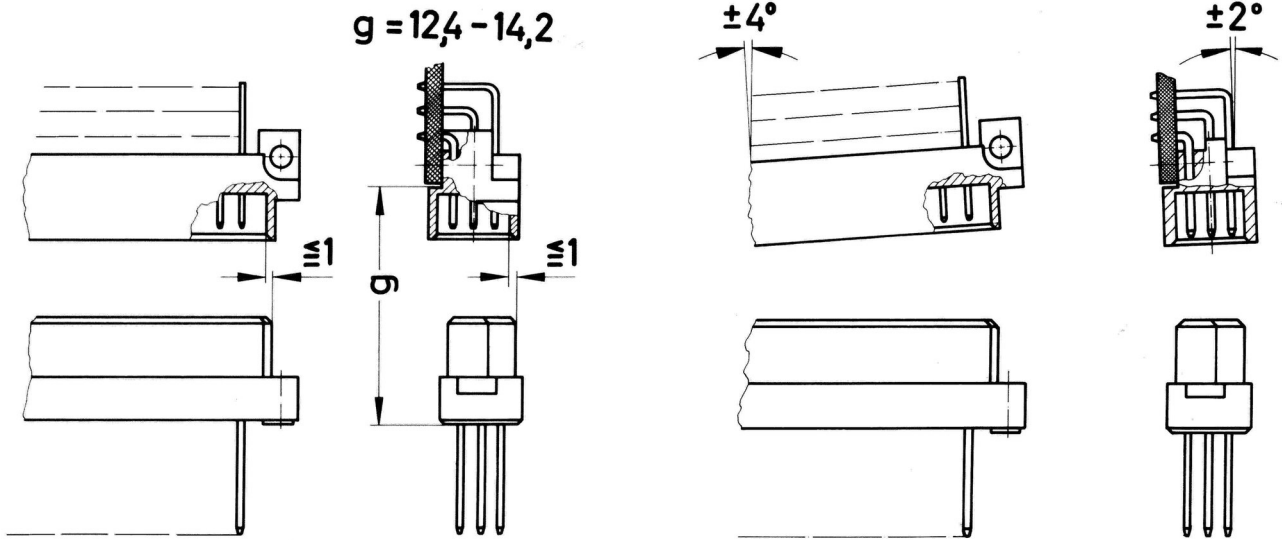
Bir sıkma aleti veya otomatik bir sıkma makinesi yardımıyla kabloları kontakların üzerine krimplendikten sonra, kontaklar doğru şekilde yönlendirilmeli ve gerekli konfigürasyonda konnektör kalıbının boşluklarına yerleştirilmelidir. Yerlerine otururlar ve orada sıkı bir şekilde tutulurlar. Telin hafifçe çekilmesi, kontağın doğru gerilme mukavemetini garanti eder. Çapı 0,37 mm²'nin altında olan çok damarlı kablolar kullanıldığında bir yerleştirme aleti gereklidir. Yerleştirme aleti parça numarası: 09 99 000 0100

Takma aleti parça numarası: 09 99 000 0100

Krimp kontaklarının çıkarılması:

Sökme aleti, ilgili kıvrıma boşluğunun yan tarafındaki bir yuvaya yerleştirilir. Bu hareket kontak tutma yayını sıkıştırır, bu sebeple kontak telin hafif çekilmesiyle kolayca geri çekilebilir. Bu eylem, gerektiğinde yeniden konumlandırılabilen/tekrar takılabilen kantağa/kabloya zarar vermeyecektir. Çizimde Krimp ayırma prosedürü gösterilmektedir (maks. 5x). Sökme aleti parça numarası: 09 99 000 0101

Eşleşme durumları



Güvenilir bağlantılar sağlamak ve gereksiz hasarları önlemek için lütfen uygulama veri şemalarına bakın.
Bu öneriler IEC 60603-2.
Konnektörler elektrik yükü altında eşleştirilip ayrılmamalıdır.