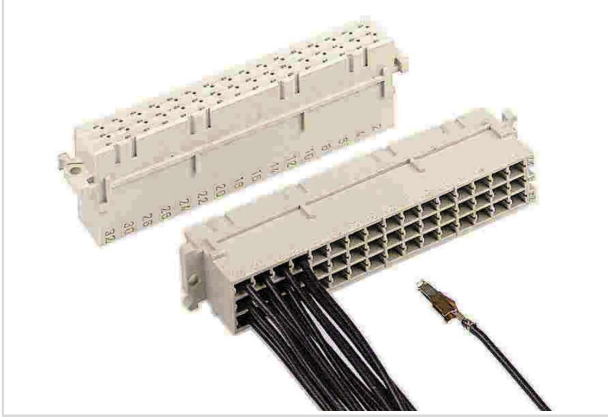


DIN-Power F048FC-B



Resim yalnızca örnekleme amaçlıdır. Lütfen ürün açıklamasına bakın.

Parça kodu	09 06 248 3201
Teknik özellikler	DIN-Power F048FC-B
HARTING e-Katalog	https://harting.com/09062483201

Tanımlama

Kategori	Konnektörler
Seri	DIN 41612
Tanımlama	Tip F
Eleman	Dişi konnektör

Sürüm

Sonlandırma yöntemi	Krimp sonlandırma
Bağlantı türü	Kablodan kabloya
Kontak sayısı	48
Kodlama	Delik kodlama Kaplama kodlaması Kontak kaybı ile kodlama
PCB sabitlemesi	Sabitlenme flanşlı
Ayrıntılar	Krimp kontakları ayrı olarak sipariş edilir.

Teknik özellikler

Kontak sıraları	3
Kontak aralığı (sonlandırma tarafı)	3.81 mm 5.08 mm
Kontak aralığı (eşleşme tarafı)	3.81 mm 5.08 mm
Nominal akım	20 °C'de ölçülen nominal akım, ayrıntılar için değer kaybı eğrisine bakın
Açıklık mesafesi	≥1.6 mm
Creepage mesafesi	≥3 mm

Teknik özellikler

Yalıtım direnci	$>10^{12} \Omega$
Kontak direnci	$\leq 15 \text{ m}\Omega$
Sıcaklık sınırlaması	-55 ... +125 °C
Yerleştirme kuvveti	$\leq 75 \text{ N}$
Geri çekilme kuvveti	$\leq 75 \text{ N}$
Test gerilimi $U_{r.m.s.}$	1.55 kV (kontak-kontak) 2.5 kV (kontak-toprak)
Yalıtım grubu	IIIa ($175 \leq \text{CTI} < 400$)
Hot plugging	Hayır

Malzeme özellikleri

Malzeme (parça)	Termoplastik reçine, cam elyaf dolgulu
Renk (parça)	RAL 7032 (çakıl grisi)
UL 94 uyarınca malzeme yanıcılık sınıfı	V-0
RoHS	uyumlu
ELV durumu	uyumlu
Çin RoHS	e
REACH Annex XVII maddeleri	İçermez
REACH ANNEX XIV maddeleri	İçermez
REACH SVHC maddeleri	İçermez
California Önerme 65 madde	İçermez
Demir yolu araçlarında yangından korunma	EN 45545-2 (2020-08)
Tehlike Seviyeleri ile belirlenen gereklilik	R26

Özellikler ve onaylar

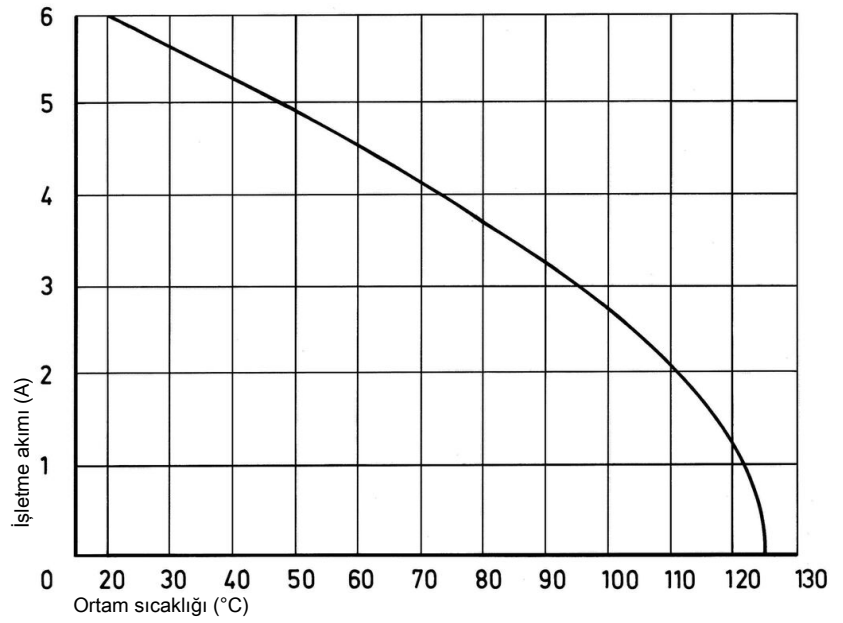
Özellikler	IEC 60603-2
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079
Demir yolu sınıflandırması	F1/I2 NFF 16-101/102 uyarınca

Ticari veriler

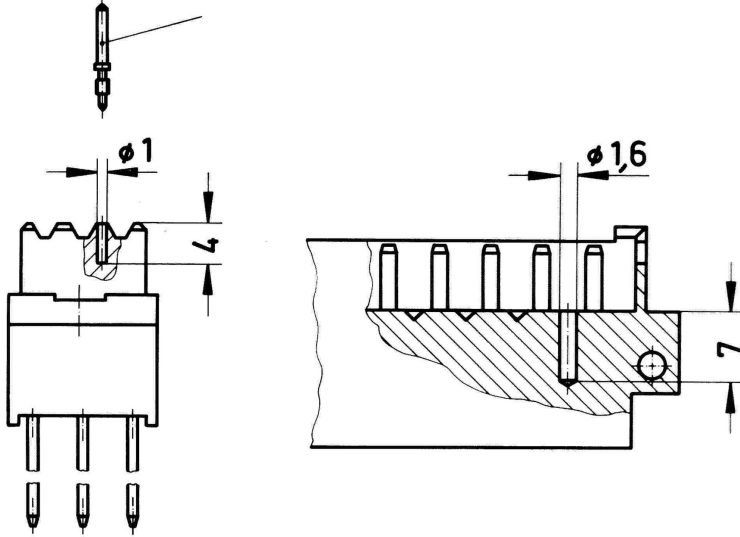
Ambalaj boyutu	100
Net ağırlık	19.65 g
Menşei ülkesi	Almanya

Ticari veriler

Avrupa gümrük tarife numarası	85366990
GTIN	5713140013681
eCl@ss	27460201
ETIM	EC002637
UNSPSC 24.0	39121415

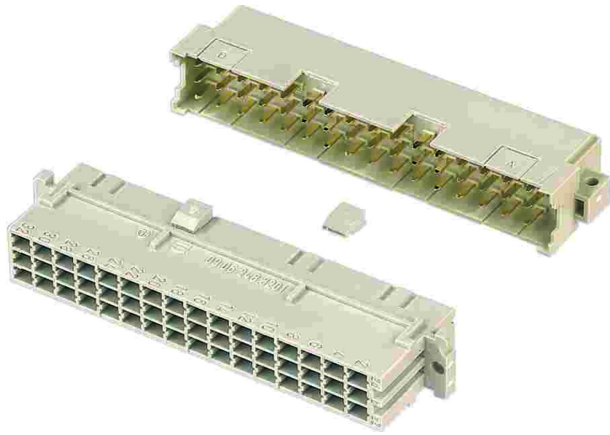


Delik kodlama (kontak kaybı olmadan)



Bitişik konnektörlerin çapraz takılmasını önlemek için bir kodlama sistemi gereklidir. Erkek konnektörü çizime göre önceden ortalanmış noktada delin. Kodlama pimini 09 06 000 9950 dişi konnektördeki mevcut deliğe yerleştirmek için 09 99 000 0103 ayar aletini kullanın.

Kaplama kodlaması (kontak kaybı olmadan)



Bitişik konnektörlerin çapraz takılmasını önlemek için bir kodlama sistemi gereklidir. 09 06 001 9919 kod anahtarını çizimde gösterildiği gibi dişi konnektörün kama yuvalarından birine takın. Erkek kaplamasının karşılık gelen alanını çıkarın. Bu şekilde kodlanan konnektörler yalnızca minimum 20,32 mm raf aralığında uygulanabilir.

Kontak kaybı ile kodlama

Bitişik konnektörlerin çapraz takılmasını önlemek için bir kodlama sistemi gereklidir.

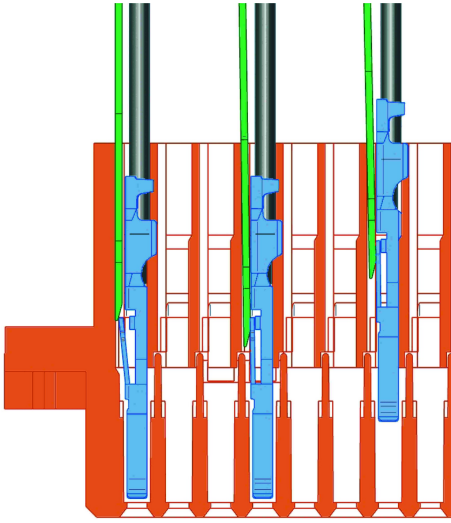
Kodlama, dişi konnektörün seçilen bölmesine yerleştirilen bir kod pimi aracılığıyla gerçekleştirilir (kontak boşluğu bir dişi kontakla doldurulmalıdır!).

Karşıdaki erkek kontağın özel tasarlanmış alet yardımıyla çıkarılması gerekir. En az 3 pim kullanılması tavsiye edilir.

Kodlama pimi 09 04 000 9908

Erkek kontaklar için temizleme aracı 09 99 000 0038

Krimp kontaklarının montajı



Sıkma kontaklarının takılması:

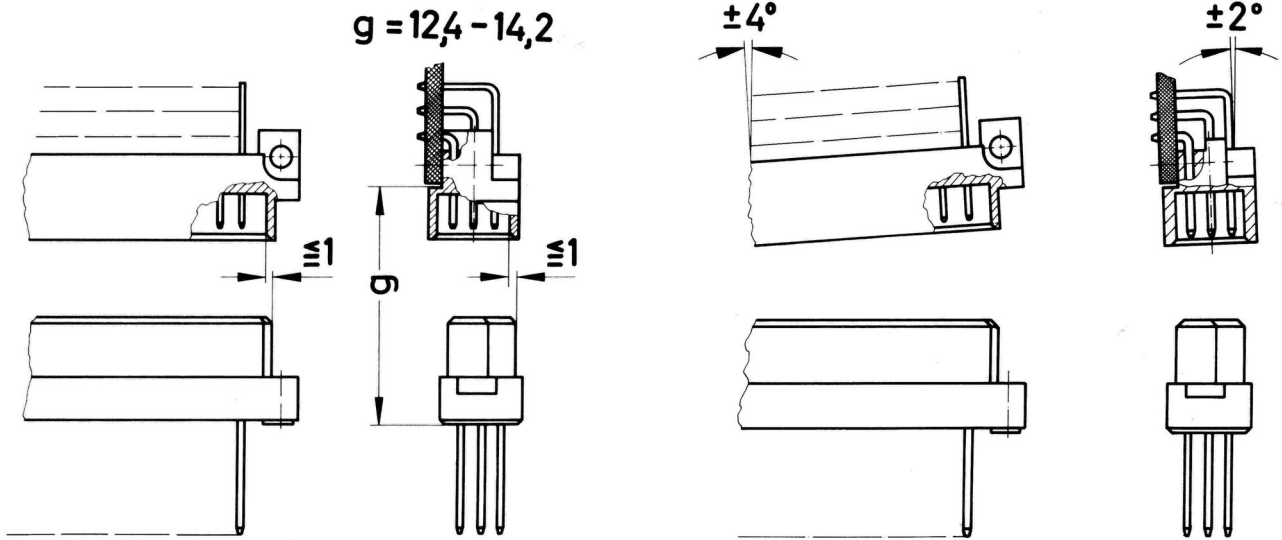
Bir sıkma aleti veya otomatik bir sıkma makinesi yardımıyla kabloları kontakların üzerine krimplendikten sonra, kontaklar doğru şekilde yönlendirilmeli ve gerekli konfigürasyonda konnektör kalıbının boşluklarına yerleştirilmelidir. Yerlerine otururlar ve orada sıkı bir şekilde tutulurlar. Telin hafifçe çekilmesi, kontağın doğru gerilme mukavemetini garanti eder. Çapı 0,37 mm²'nin altında olan çok damarlı kablolar kullanıldığında bir yerleştirme aleti gereklidir. Yerleştirme aleti parça numarası: 09 99 000 0100

Takma aleti parça numarası: 09 99 000 0088

Krimp kontaklarının çıkarılması:

Sökme aleti, ilgili kıvrıma boşluğunun yan tarafındaki bir yuvaya yerleştirilir. Bu hareket kontak tutma yayını sıkıştırır, bu sebeple kontak telin hafif çekilmesiyle kolayca geri çekilebilir. Bu eylem, gerektiğinde yeniden konumlandırılabilen/tekrar takılabilen kantağa/kabloya zarar vermeyecektir. Çizimde Krimp ayırma prosedürü gösterilmektedir (maks. 5x). Sökme aleti parça numarası: 09 99 000 0087

Eşleşme durumları



Güvenilir bağlantılar sağlamak ve gereksiz hasarları önlemek için lütfen uygulama veri şemalarına bakın.
Bu öneriler IEC 60603-2.
Konnektörler elektrik yükü altında eşleştirilip ayrılmamalıdır.